

3.1 Planilla de Mantenimiento

PAUTA DE MANTENIMIENTO BANCO DE BATERÍAS

CLIENTE	: CGE TRANSMISIÓN S.A.	TENSIÓN NOMINAL	: 125 VCC
CENTRAL/LUGAR	: S/E CACHAPOAL	Nº DE CELDAS	: 10 BLOCKS 12V
FECHA	: 19-05-2025	Hora Inicio:	08:30
PERMISO DE TRABAJO	: ISE-27627	Hora Término:	12:00
CONTACTO CLIENTE	: ISAAC BERRÍOS	CAPACIDAD @ 25°C	: 120 AH/10H
		RESISTENCIA INTER.	: 5,000 mΩ

1.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO TRIMESTRAL (MPT).

	SI	NO	
INSPECCIÓN DE CELDAS DEL BANCO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
LIMPIEZA DE CELDAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ASEO SALA BATERÍAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
INSPECCIÓN DE EXTRACTOR DE AIRE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
INSPECCIÓN ILUMINACIÓN SALA DE BATERÍAS (AMPOLLETAS QUEMADAS)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	QUEMADAS 0
INSPECCION DUCHA DE SEGURIDAD	<input type="checkbox"/>	N/A	
RELLENO DE AGUA DESTILADA	<input type="checkbox"/>	N/A	N/A Lts.
MEDICIÓN DE TENSIÓN POR CELDA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MEDICIÓN TEMPERATURA AMBIENTE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22,5 °C

2.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO ANUAL (MPA).

	SI	NO	
MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO (BORNE-PUENTE)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
LAVADO DE FILTROS	<input type="checkbox"/>	N/A	
REAPRIETE DE CONECTORES / TORQUE ESPECIFICADO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	N/m
ESTADO DEL RACK DE BATERÍAS	BUENO	REGULAR	MALO
INSPECCIÓN DE TIERRA DE PROTECCIÓN DEL RACK	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ECUALIZACIÓN DEL BANCO DE BATERÍAS	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Hrs.
LIMPIEZA Y ENGRASE DE TERMINALES Y/O PUESTES (SULFATADOS)	SI	NO	CELDA

3.- OBSERVACIONES Y/O RECOMENDACIONES

- INSPECCIÓN VISUAL A SALA DE BATERÍAS, SIN OBSERVACIONES.
- LA TENSIÓN DE FLOTACIÓN SE ENCUENTRA DENTRO DEL VALOR NOMINAL RECOMENDADO.
- LA RESISTENCIA INTERNA SE ENCUENTRA CON VALORES NORMALES DENTRO DEL 30% DE TOLERANCIA CON RESPECTO AL VALOR NOMINAL BASE.

4.- DATOS DEL CARGADOR DE BATERÍAS

MARCA:	AUTOREG
MODELO:	ARR130 A5 C9
Nº SERIE	EC-68194
TENSIÓN NOMINAL	132 VCC
CORRIENTE NOMINAL	9 ACC

4.1.- LECTURAS GENERALES CARGADOR DE BATERÍAS

TENSIÓN DE SALIDA	132,9	VCC
CORRIENTE CONSUMOS	6,66	ACC
CORRIENTE BATERÍAS	0,00	ACC

4.2.- LECTURAS GENERALES BANCO DE BATERÍAS

TENSIÓN DE FLOTACIÓN	132,7	VCC
TENSIÓN POSITIVO A TIERRA	86,6	VCC
TENSIÓN NEGATIVO A TIERRA	-44,60	VCC
CORRIENTE	0,00	ACC

VºBº ConverTec S.A.

GIOVANNI OLIVARES

VºBº Cliente

ISAAC BERRÍOS

CGE TRANSMISIÓN S.A.
ZONAL RANCAGUA
3.- SE CACHAPOAL - Mayo 2025

3.2 Planilla de Mediciones

BLOCK Nº	TENSION INICIAL	R Int. mOhm	R unión uOhm	Tipo unión	INSPECCIÓN VISUAL				
					CONTENEDOR	INTERIOR CELDA	PERNOS	BORNE	CONECTOR
1	13,30	4,948	48	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
2	13,31	4,907	122	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
3	13,28	4,977	119	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
4	13,27	4,950	122	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
5	13,25	4,570	410	PTE. LARGO	OK	OK	OK	OK	OK
6	13,20	4,834	118	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
7	13,27	4,960	108	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
8	13,30	4,941	51	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
9	13,27	4,955	102	PTE. CORTO	OK	OK	OK	OK	OK
10	13,27	4,060			OK	OK	OK	OK	OK

Tensión Total de Banco conectado a Cargador y Barra C.C.: 132,7 Vcc
 Corriente de Flotación: 0 Acc
 Corriente de Ripple: 4 Aca
 Tensión ripple: 0,21 Vca

Tensión Celdas: Datos por Celda con banco y cargador conectado a barra.

Resistencia Interna: Resistencia óhmica interna medida en las baterías.

Resistencia Unión: Resistencia de la unión óhmica de la unión inter-celda.

Datos con rojo y negrilla: Corresponde a valores bajo el promedio del banco.

Datos con negro y negrilla: Corresponde a valores sobre el promedio del banco.

CGE TRANSMISIÓN S.A.
ZONAL RANCAGUA
3.- SE CACHAPOAL - Mayo 2025

3,4 Cargador de Baterías

CLIENTE	CGE TRANSMISIÓN S.A.	
UBICACIÓN	S/E CACHAPOAL	
EQUIPO	CARGADOR DE BATERÍAS	
MARCA / MODELO	AUTOREG	ARR130 A5 C9
SERIE	EC-68194	
TENSIÓN NOMINAL	132	
CORRIENTE NOMINAL	9	
FECHA	19-may-25	

VERIFICACIONES INICIALES				
ASPECTOS MECÁNICOS	BUENO	REGULAR	MALO	OBSERVACIONES
MONTAJE		X		
PINTURA			X	
ESTRUCTURA		X		
ESTADO DE PROTECCIONES	BUENO	REGULAR	MALO	OBSERVACIONES
INTERRUPTOR DE ENTRADA C.A.	X			
INTERRUPTOR DE SALIDA C.C.	X			
FUSIBLE/INTERR. DE CONTROL	X			

VERIFICACIÓN DE INSTRUMENTOS Y HERRAMIENTAS PORTÁTILES DE VERIFICACIÓN		
INSTRUMENTO REFERENCIA	IDENTIFICACIÓN	N° DE SERIE
MULTÍMETRO	FLUKE 179	12220023
AMPERÍMETRO	UNI-T UT203	2022002
VERIFICACIÓN INSTRUMENTO EQUIPO	MEDICIÓN REFERENCIA	MEDICIÓN INST. EQUIPO
VOLTÍMETRO DE C.A. [VCA]	225	N/A
VOLTÍMETRO DE SALIDA [VCC]	132,9	INOOPERATIVO
AMPERIMETRO DE SALIDA [ACC]	6,66	5

MEDICIONES EQUIPO			
AJUSTE DE SALIDA	INICIAL [VCC]	AJUSTE [VCC]	OBSERVACIONES
TENSIÓN DE FLOTACIÓN	132,9		
TENSIÓN DE ECUALIZACIÓN			
EQUIPO CONECTADO A LA BARRA			
MEDICIÓN EFECTUADA	RESULTADO	MEDICIÓN EFECTUADA	RESULTADO
TENSIÓN DE ENTRADA F-N [VCA]	225,0	TENSIÓN DE SALIDA [VCC]	132,9
		CORRIENTE DE SALIDA [ACC]	6,66
		RIPPLE [Vrms]	0,212
CORRIENTE DE ENTRADA FASE [ACA]	4,20	RIPPLE \leq 2%	OK
		TENSIÓN POLO POSITIVO/TIERRA [VCC]	86,6
		TENSIÓN POLO NEGATIVO/TIERRA [VCC]	-44,6

VERIFICACIONES DE SEÑALIZACIONES LOCALES	ESTADO	CONDICIÓN
ENERGÍA	ON	NORMAL
MODO MANUAL	OFF	NORMAL
MODO AUTOMÁTICO	ON	NORMAL
FLOTACIÓN	ON	NORMAL
ECUALIZACIÓN	ON	ANORMAL
LÍMITE DE CORRIENTE	ON	ANORMAL
SOBRETENSIÓN	OFF	NORMAL
SOBRECARGA	OFF	NORMAL
FUGA A TIERRA POLO POSITIVO	OFF	NORMAL
FUGA A TIERRA POLO NEGATIVO	OFF	NORMAL

3.4 Registro Fotográfico

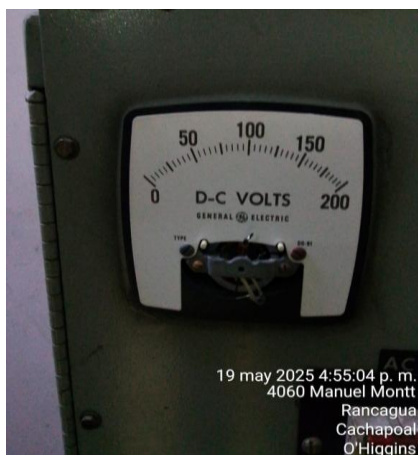
CARGADOR SIN ANCLAR



BANCO DE BATERÍAS



INSTRUMENTO INOPERATIVO



CARACTERÍSTICAS DEL CARGADOR



FIN DEL INFORME